

**"EMPRESA COMPROMETIDA CON EL SERVICIO"**

COMPOSICION QUIMICA ACEROS INOXIDABLES AUSTENITICOS SEGÚN ASTM A-240											
TIPO DE ACERO	C Carbono % Max.	Mn Manganeso % Max.	P Fósforo % Max.	S Azufre % Max.	Si Silicio % Max.	Cr Cromo %	Ni Níquel %	Mo Molibdeno %	Ti Titanio %	Cu Cobre %	N Nitrógeno % Max.
301	0.15	2.00	0.045	0.030	1.00	16.0 - 18.0	6.0 - 8.0	-	-	-	0.10
304	0.08	2.00	0.045	0.030	0.75	18.0 - 20.0	8.0 - 10.5	-	-	-	0.10
304L	0.03	2.00	0.045	0.030	0.75	18.0 - 20.0	8.0 - 12.0	-	-	-	0.10
310	0.08	2.00	0.045	-	0.75	24.0 - 26.0	19.0 - 22.0	0.75	-	0.50	-
316	0.08	2.00	0.045	0.030	0.75	16.0 - 18.0	10.0 - 14.0	2.0 - 3.0	-	-	0.10
316L	0.03	2.00	0.045	0.030	0.75	16.0 - 18.0	10.0 - 14.0	2.0 - 3.0	-	-	0.10
321	0.08	2.00	0.045	0.030	0.75	17.0 - 19.0	9.0 - 12.0	-	5 x [C+N] Min. 0.70 Max	-	0.10
330	0.08	2.00	0.030	0.030	1.0 - 1.5	18.0 - 22.0	34.0 - 37.0	-	-	1.00	-

COMPOSICION QUIMICA ACEROS INOXIDABLES FERRITICOS Y MARTENSITICOS SEGÚN ASTM A-240											
TIPO DE ACERO	C Carbono % Max.	Mn Manganeso % Max.	P Fósforo % Max.	S Azufre % Max.	Si Silicio % Max.	Cr Cromo %	Ni Níquel %	Mo Molibdeno %	Ti Titanio %	Cu Cobre %	N Nitrógeno % Max.
409	0.03	1.00	0.040	0.020	1.00	10.50-11.70	0.50	-	6x[C+N]Min. 0.50 Max	-	0.030
410	0.15	1.00	0.040	0.030	1.00	11.50-13.50	0.75	-	-	-	-
420	> 0.15%	1.00	0.040	0.030	1.00	12.00-14.00	-	-	-	-	-
430	0.12	1.00	0.040	0.030	1.00	16.00-18.00	0.75	-	-	-	-
434	0.12	1.00	0.040	0.030	1.00	16.00-18.00	-	0.75-1.25	-	-	-
439	0.07	1.00	0.040	0.030	1.00	17.00-19.00	0.50	-	0.20+4[C+N]Min 1.10 Max	-	0.040

Tabla únicamente con carácter informativo sin responsabilidad para Centro de Distribución de Inoxidables y Perfiles S.A. de C.V.